

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Предисловие	3

ТРУБЫ

Глава I. Материал для изготовления труб	5
Глава II. Изготовление труб	31
Глава III. Расчет прочности труб	65
Глава IV. Муфтовые соединения	183

РАЗЪЕДАНИЕ ТРУБ И БОРЬБА С НИМ

Глава V. Экономика борьбы с подземным разъемлением	216
Глава VI. Теория подземного разъемления	227
Глава VII. Определение разъемляющей способности почв	251
Глава VIII. Стойкие против подземного разъемления металлы и сплавы	305
Глава IX. Чистка труб и трубопроводов	311
Глава X. Защита труб от подземного разъемления	331
Глава XI. Разъемление блуждающими токами и борьба с ним	446
Глава XII. Катодная защита трубопроводов	460
Глава XIII. Внутреннее разъемление трубопроводов и резервуаров	480
Приложение 1. Стандарты нефтепроводных труб Американского нефтяного института	503
Приложение 2. Общесоюзный стандарт	516
Приложение 3. Размеры и вес спирально сваренных труб Армко с гладкими концами	522
Приложение 4. Трубы А. О. Смита	528
Приложение 5. Размеры труб «Репаблик Стил Корпорейшен» и безопасное рабочее давление	526
Приложение 6. Литература к гл. XIII	530

Рецензенты ГУУЗа: проф. *И. П. Гетше* и инж. *К. К. Радецкии*

Редактор *И. П. Федотов*

Технич. редактор *А. С. Полосина*

Сдано в набор 16/IX 1936 г.

Подписано к печати 13/XII 1936 г.

Тираж 4000 экз.

Формат бумаги 62 × 94¹/₁₆

Объем { 39,9 уч. авт. л.
33¹/₄ печ. л.

Тип. зн. в 1 бум. л. 127.000.

Учетный № 1394

Уполн. Главлита № В-51459

Изд. № 101.

Заказ № 3856.